Technische Informationen

Dickschichtlack Color

Werkstoff

Art des Werkstoffes:
Dickschichtige, wetterbeständige, seidenglänzende Grund-, Zwischen- und Deckbeschichtung auf lösemittelhaltiger Spezial-Acrylharzbasis. Direkthaftung ohne zusätzliche Grundierung auf Zink, Kupfer, Aluminium und Hart-PVC. Temperaturbeständig bis 80°C, kurzfristig bis 100°C.

Anwendungsbereich:
Als dekorativer Korrosionsschutz bei Beschichtungen von Eisen, Stahl, Zink, Aluminium (nicht auf eloxiertem Aluminium verwenden), Coil-Coating Bleche, Hart-PVC. Für den Innen- und Außenbereich.

Abtönbarkeit:
Über eigene Farbmischanlage in fast allen Farbtönen mischbar. Bitte auf Machbarkeit überprüfen lassen.

Verdünnung:
Verarbeitungsfertig. Eine Verdünnung ist nicht vorgesehen.

Glanzgrad:
Je nach Farbton sind leichte Schwankungen im Glanzgrad möglich.
ca. 25 E. / 60° Winkel.

Beschichtungstechnische Eigenschaften

Verarbeitung:
Verarbeitungsfertige Einstellung. Unverdünnt streichen, rollen oder spritzen.
- Korrodierte Eisen- / Stahlflächen mindestens mechanisch per Hand oder maschinell entrosten. Im Einzelfall ist die Entrostung metallisch rein herzustellen (Stahlverfahren SA 2½). Im Außenbereich auf Eisen/Stahl ist eine Grundierung mit MalerPlus Allgrund notwendig.
- Zink kann direkt nach der ammoniakalischen Netzmittelwäsche beschichtet werden.
- Bei unbekannten Untergründen ist eine Testfläche anzulegen.

Spritzdaten-Richtwerte:
- **Airless**, unverdünnt;
  Düsengröße: 0,018 - 0,021 inch
  Arbeitsdruck: 160 bar
  Spritzwinkel 40 - 80°
- **Air-Coat** (Luftunterstütztes Airless), unverdünnt;
  Düsengröße: 0,013 inch
  Arbeitsdruck: ca. 140 bar und
  Luft 3 - 4 bar
  Spritzwinkel 50°

Untergrund:
Muss sauber, trocken, tragfähig und frei von trennenden Substanzen sein. Zu beachten: VOB, Teil C, DIN 18363, sowie das jeweilige BFS-Merkblatt.

Verbrauch:
ca. 180 ml/m² bei einmaligem Auftrag.
Genaue Werte sind am Objekt zu ermitteln.

Verarbeitungstemperatur:
Nicht bei Temperaturen (Luft- und Beschichtungsoberfläche) unter +8°C verarbeiten.

Trocknung:
Bei 20°C / 60% rel. Luftfeuchtigkeit nach ca. 60 Minuten Staubtrocken. Nach ca. 14 Stunden überarbeitbar (bei Nassfilmstärke von 125 µm. Veränderte Temperaturen haben Einfluss (Verkürzung/Verlängerung).

Reinigung der Werkzeuge:
Werkzeuge sind sofort nach Gebrauch mit Nitro-Universal Verdünnung zu reinigen. Spritzgeräte besonders sorgfältig reinigen.

Allgemeines

Lagerung:
Kühl aber frostfrei. Gebinde gut verschlossen halten. Im Originalgebinde 1 Jahr lagerstabil (siehe Gebindedeckel).

Verpackung:
- 2,50 l. Blechgebinde
- 1,00 l. Blechgebinde

VOC-Grenzwert:
2010 für Kategorie i(lb): 500 g/l.
Produkt enthält ≤ 500 g/l VOC.

Produktcode:
GiSCode BSL 50

Sicherheitshinweise:
Sicherheitsratschläge, Kennzeichnung und Entsorgungshinweise, entnehmen Sie bitte dem gültigen EG-Sicherheitsdatenblatt.

Diese Angaben über Eigenschaften und Anwendung geben wir nach bestem Wissen aufgrund unserer Entwicklungsarbeiten und praktischen Erfahrungen. Wegen der Vielseitigkeit der Anwendungsmöglichkeiten und anderer Einflussfaktoren kann eine Verbindlichkeit und Haftung hieraus nicht übernommen werden. Bei Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit. Stand: **August 2021**

Mplus Vertriebs GmbH · Strahlenberger Weg 20 · 60599 Frankfurt · www.malerplus.de